



coldcut™ C 330 P Skid Unit



Urządzenia gaśniczo-tnące Cold Cut Cobra spełniają wymagania punktu: 7.5.3 wykazu wyrobów z Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 27 kwietnia 2010 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia.

System gaśniczy coldcut™ Cobra zapewnia bezpieczne natarcie na pożar wewnętrzny i gazy pożarowe z pozycji zewnętrznej. Wysokie ciśnienie strumienia wody pozwala materiałowi ciernemu na szybkie przebiecie wszystkich znanych materiałów budowlanych, umożliwiając zastosowanie wydajnej mgły wodnej o wysokiej prędkości podawanej do pomieszczenia objętego pożarem.

Konstrukcja systemu coldcut™ cobra skid jest zoptymizowana pod kątem osiągnięcia maksymalnej efektywności z wykorzystywaniem zainstalowanego silnika spalinowego. **Kompletowe wymiary urządzenia Cobra Skid doskonale się sprawdzają w przypadku podwozi pick-up.**

Coldcut™ cobra Skid Unit to system gaśniczy (~ 26 l / min i 280 bar) zasilany przez zabudowany silnik benzynowy i standardowo wyposażony w prądownicę wielofunkcyjną (MPN). Połączenie Cobry i MPN sprawia, że jest to bardzo wszechstronna jednostka. MPN poszerza zastosowanie Cobry, a w połączeniu zapewniają zwiększoną zdolność do walki z wieloma różnymi scenariuszami pożarowymi w bardziej skuteczny i wydajny sposób, takimi jak: pożary samochodów, pożary zewnętrzne, dogaszanie, dekontaminacja oraz gaszenie z wykorzystaniem środków pianotwórczych. Prądownica MPN posiada wbudowany zawór oraz regulację kąta podawanego prądu – od zwartego do rozproszonego.



Cold Cut Systems Svenska
AB P.O. Box 10181
SE-434 22 Kungsbacka
Sweden
phone +46 300 40 41 00
fax +46 300 40 41 19

Przedstawiciel w Polsce:
ARMATEC s.c
Boklerska 1/208
02-682 Warszawa
tel: +48 224282902
email: biuro@armatec.pl

info@coldcutsystems.com
www.coldcutsystems.com

C 330 P skid unit

dane	standard	opcje
Wydajność (20° C, 50% wilg., poziom morza)	Wydajność: max. 26 l/min Ciśnienie pompy: 280 bar	
Napęd	Silnik beznynowy 22 KM 12 V DC akumulator 12 Ah	
Zbironik cierniwa	6 litrów (+/- 0,3 litrów) ≈ 4,5 min. cięcia/przebijania	
Zwiajadło	Elektryczne, oraz ręczne 12 V DC	
Wąż	Wypożony w Zintegrowany System Sterowania (IWC) 3/8" 40 metrów Masa: 26 kg z łącznikami	
Lanca gaśniczo-tnąca	Dysza 1.6 mm Dł.xSzer.xWys: = 1320 x 120 x 420 mm (+/- 10 mm) Masa 6 kg	Krótki lanca (Dł.= 900 mm) Masa:5 kg
System sterowania	Zintegrowany System Sterowania. Sygnał sterowania przesyłany przez wąż (IWC)	
Zbiornik wody		200 litrów z zaworem "autofill" oraz z/bez wskaźnika napełnienia Dł.xSzer.xWys:= 1060 x 563 x 735 mm, Masa ~ 36 kg (suchy)
Zbiornik paliwa	10 litrów (≈ czas pracy 90 min)	
Olej	Przekładnia: T55 80W-140 0.35 litra Silnik: T500 10W-30 2 litry Pompa wodna: Holst 100 1.04 litra	
Masy i wymiary	Masa sucha ≈ 253 kg Masa z płynami ≈ 281 kg Dł.xSzer.xWys: ≈ 1064 x 890 x 600 mm	
Cięcie/przebijanie (*)	Jakość	Czas przebicia (**)
- 8 mm miękka stal - 50 mm cementowy blok - Drzwi antywłamaniowe 58 mm	S-355 SS-EN 1338 Starka (Siena®) Daloc S-43	≈ 13 sec ≈ 10 sec ≈ 6 sec
(*) testy zostały przeprowadzone na urządzeniu 360P (**) średnia z 10 przebić.		

Ze względu na pojawienie się na rynku Polskim urządzeń ludożących podobnych do urządzeń Cold Cut Cobra, zalecamy szczególną uwagę podczas wyboru dostawcy urządzenia. Oryginalne urządzenia Cold Cut Cobra są produkowane w Szwecji, sprawdzona konstrukcja i wysoka jakość wykonania są gwarancją BEZPIECZEŃSTWA.

Praca z wysokociśnieniowymi urządzeniami gaśniczo-tnącymi wymaga szkoleń przeprowadzonych przez wykwalifikowanych instruktorów. Cold Cut Systems oferuje szkolenia dla personelu, zarówno przy obsłudze, jak i planowaniu użycia urządzeń Cold Cut Cobra™. Cold Cut Systems oferuje profesjonalne porady i szkolenia w tych obszarach.

Podana masa i wymiary są orientacyjne. Cold Cut Systems Svenska AB zachowuje prawo do zmian produktowych bez uprzedzenia. Zestaw montażowy to częściowo ukończona maszyna dostarczona wraz z instrukcją montażu i inną dokumentacją. Odpowiednie wymagania zgodnie z EN 1846-3 również powinny być brane pod uwagę przez producenta nadwozia. Napęd pompy wodnej nie jest wliczony w cenę.



Cold Cut Systems Svenska
AB P.O. Box 10181
SE-434 22 Kungsbacka
Sweden
phone +46 300 40 41 00
fax +46 300 40 41 19

Przedstawiciel w Polsce:
ARMATEC s.c
Boklerska 1/208
02-682 Warszawa
tel: +48 224282902
email: biuro@armatec.pl

info@coldcutsystems.com
www.coldcutsystems.com