



zdjęcie: Maciej Podymkiewicz

coldcut™ cobra C 360 Kit

Urządzenia gaśniczo-tnące Cold Cut Cobra spełniają wymagania punktu: 7.5.3 wykazu wyrobów z Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 27 kwietnia 2010 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia.

System coldcut™ cobra to technika gaśnicza łącząca cięcie strumieniem wody ze cierniwem oraz wtłaczanie mgły wodnej pod ultra wysokim ciśnieniem.

System gaśniczy coldcut™ Cobra zapewnia bezpieczne natarcie na pożar wewnętrzny i gazy pożarowe z pozycji zewnętrznej. Wysokie ciśnienie strumienia wody pozwala materiałowi ciernemu na szybkie przebicie wszystkich znanych materiałów budowlanych, umożliwiając zastosowanie wydajnej mgły wodnej o wysokiej prędkości podawanej do pomieszczenia objętego pożarem.

Zestaw C 360 to system gaśniczy do cięcia (58 l / min) przeznaczony do instalacji samochodowej we wszystkich rodzajach wozów strażackich. Zestaw ten zawiera główne elementy systemu, lecz jest dostarczany bez napędu pompy wysokociśnieniowej.

Firma zabudowująca zestaw C360 musi zapewnić układ napędowy do pompy wysokociśnieniowej.

Zestaw C360 to doskonała platforma do dalszej rozbudowy o dodatkowe akcesoria znajdujące się w ofercie Cold Cut System.



coldcut™  **cobra**

Cold Cut Systems Svenska
AB P.O. Box 10181
SE-434 22 Kungsbacka
Sweden
phone +46 300 40 41 00
fax +46 300 40 41 19

Przedstawiciel w Polsce:
ARMATEC s.c
Bokierska 1/208
02-682 Warszawa
tel: +48 224282902
email: biuro@armatec.pl

info@coldcutsystems.com
www.coldcutsystems.com

coldcut™ cobra C 360 Kit

dane	standard	opcje dodatkowe
Wydajność	Wydajność: max. 58 l/min Maksymalne ciśnienie: 300 bar	
Zasilanie z pojazdu	Instalacja elektryczna: 12/24 V DC, 55 Ah min Woda: 2-8 bar, przepływ >70 l/min, Filtr 60µm Napęd pompy UHP: 1450 rpm, min 220 Nm	
Pompa wodna UHP	D x S x W = 399 x 410 x 226 mm (+/- 5 mm) Masa 45 kg	
Zbiornik cierniwa	10 litrów (+/- 0.5 litra, ≈ 4 min czas cięcia) Dł.xSz.xWys.= 370 x 320 x 740* mm (+/- 5 mm) (*należy zarezerwować dodatkową odległość 400 mm na uzupełnienie cierniwa) Masa 59/90 kg (+/- 5 kg, suchy/wilgotny -pełny)	20 litrów (+/- 0.5 litra ≈ 8 min czas cięcia) Dł.xSz.xWys.= 370 x 320 x 1050* mm (+/- 5 mm) (*należy zarezerwować dodatkową odległość 400 mm na uzupełnienie cierniwa) Masa 81/130 kg (+/- 5 kg, suchy/wilgotny pełny)
Wąż i zwijado	Elektryczny napęd zwijadła, 12/24 V DC Wąż: 1/2", 80 metrów Zwijadło węża: Dł.x Sz.xWys. = 675 x 510 x 535 mm (+/- 5 mm) Masa węża: 42 kg (z łącznikami) Masa zwijadła 46 kg (+/- 2 kg) Masa zwijadła . wąż ≈ 88 kg (+/- 2 kg, sucha)	Prowadnica węża Pneumatyczny napęd zwijadła Długość węża > 80 m, na zamówienie Zintegrowany system sterowania (IWC): Masa węża: 62 kg z łącznikami, Masa zwijadła + wąż ≈ 108 kg (+/- 2 kg, suchy)
Lanca gaśniczo-tnąca	Dysza 2.3 mm Dł. x Sz. x Wys. = 1320 x 120 x 420 mm (+/- 10 mm) Masa: 6 kg	Krótką lanca (Dł. = 900 mm) Masa 5 kg
System sterowania	Radiowy	Zintegrowany system sterowania IWC bardzo polecany
Zbiornik wody		270 litrów z zaworem oraz z/bez wskaźnika napełnienia Dł.xSzer.x Wys. = 440x840x1110mm Masa 20 kg (pusty)
Olej	Pompa wodna: Holst 100 2.6 litra	
cięcie/przebijanie(*)	jakość	czas przebicia (**)
- 8 mm miękka stal - 50 mm cementowy blok - Dzwirzy antywłamaniowe 58 mm	- S-355 - SS-EN 1338 Starka (Siena®) - Daloc S-43	≈ 13 sec ≈ 10 sec ≈ 6 sec
(*) testy zostały przeprowadzone na urządzeniu 360P (**) średnia z 10 przebić.		

Ze względu na pojawienie się na rynku Polskim urządzeń łudząco podobnych do urządzeń Cold Cut Cobra, zalecamy szczególną uwagę podczas wyboru dostawcy urządzenia. Oryginalne urządzenia Cold Cut Cobra są produkowane w Szwecji, sprawdzona konstrukcja i wysoka jakość wykonania są gwarancją BEZPIECZEŃSTWA.

Praca z wysokociśnieniowymi urządzeniami gaśniczo-tnącymi wymaga szkoleń przeprowadzonych przez wykwalifikowanych instruktorów. Cold Cut Systems oferuje szkolenia dla personelu, zarówno przy obsłudze, jak i planowaniu użycia urządzeń Cold Cut Cobra™. Cold Cut Systems oferuje profesjonalne porady i szkolenia w tych obszarach.

Podana masa i wymiary są orientacyjne. Cold Cut Systems Svenska AB zachowuje prawo do zmian produktowych bez uprzedzenia. Zestaw montażowy to częściowo ukończona maszyna dostarczona wraz z instrukcją montażu i inną dokumentacją. Odpowiednie wymagania zgodnie z EN 1846-3 również powinny być brane pod uwagę przez producenta nadwozia. Napęd pompy wodnej nie jest wliczony w cenę.



Cold Cut Systems Svenska
AB P.O. Box 10181
SE-434 22 Kungsbacka
Sweden
phone +46 300 40 41 00
fax +46 300 40 41 19

Przedstawiciel w Polsce:
ARMATEC s.c
Bokszerska 1/208
02-682 Warszawa
tel: +48 224282902
email: biuro@armatec.pl

info@coldcutsystems.com
www.coldcutsystems.com